

# Sensibilisation au contrôle visuel et dimensionnel des soudures

## BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet de sensibiliser le bénéficiaire à la détection et l'identification des défauts liés à l'activité de soudage.

 **Durée : 1 jour (7h)**

 **Lieu : Nancy ou site client**

 **Tarif : Voir grille tarifaire**

 **Disponibilités et délais d'accès : Proposition de session sous un mois**

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Cas pratiques sur pièces
- Pédagogie participative

## MÉTHODOLOGIE

- Théorie et pratique en salle

## PUBLIC CIBLE

- Soudeur et Responsable soudage
- Tuyauteur
- Chef d'atelier et Chef d'équipe
- Contrôleur CND

## PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire et compter en français

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation théorique
- Évaluation pratique

## LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation

## POUR ALLER PLUS LOIN

- Formation perfectionnement



## Objectifs pédagogiques

### À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Détecter, identifier et qualifier un défaut sur un coupon
- Appréhender les critères d'acceptation
- Comprendre l'importance de savoir identifier un défaut et connaître son rôle
- Connaître les causes d'apparition d'un défaut



## Contenu

- **La sensibilité de l'œil humain**
- **Les normes de référence sur la classification des défauts**
  - NF EN 6520 1 - NF EN ISO 17637 - EN 5817
- **Les différents groupes de défauts dans les joints soudés**
  - Plans
  - Volumiques
  - De forme
  - Défauts divers
- **Les différents groupes de défauts dans les joints soudés**
  - Schémas
  - Explications
  - Illustrations
- **La sensibilisation aux défauts de forme amorce de rupture**
  - Excès de pénétration
  - Désaccostage
  - Caniveaux
- **Lecture sur les appareils de contrôle de soudure et sur appareils à vernier**